

Pulsar Industry: innovazione e sostenibilità

Piena integrazione fra meccanica, automazione e informatica per soluzioni ad alto contenuto di innovazione tecnologica e sostenibilità



Modena, Italy: una cinquantina fra progettisti e tecnici meccanici, elettronici e informatici lavorano a stretto contatto per individuare e sviluppare le migliori soluzioni in grado di soddisfare anche le richieste dei clienti più esigenti.

Pulsar Industry ha nell'integrazione fra le diverse discipline il suo principale punto di forza. Fin dalle prime fasi di prevendita vengono schierati in campo a fianco dei commerciali, tecnici di provata competenza nell'ambito della produzione industriale, del confezionamento e della

logistica, con particolare riferimento al settore alimentare, territorio di elezione delle applicazioni di Pulsar Industry.

Le soluzioni individuate in fase di studio vengono severamente analizzate dal punto di vista del ritorno di investimento e solo se in grado di far risparmiare all'impresa committente, vengono effettivamente proposte per essere realizzate. Non serve a nulla, infatti, una sofisticata soluzione automatica, per quanto elegante, che non si ripaghi in un tempo decisamente ridotto.

La salvaguardia delle risorse è divenuto un fattore determinante e, ovviamente, non si fa riferimento alle sole risorse economiche: quelle energetiche, così come il rispetto dell'ambiente e la sua conservazione sono altrettanto importanti. Una visione globale del mondo non è più prescindibile e obbliga le imprese a tenerne grande conto. La sostenibilità è una necessità primaria per tutti noi e, dopotutto, può rivelarsi un buon affare.

Dynamic, il software dipartimentale per il

controllo della produzione e la gestione operativa della logistica di magazzino interamente progettato e realizzato da Pulsar Industry, consente di effettuare un monitoraggio continuo e altamente automatizzato di tutte le variabili di campo che concorrono al raggiungimento di una elevata produttività nel rispetto di criteri di efficienza nell'uso delle risorse energetiche (energia elettrica, calore, impianti di refrigerazione).

Pulsar Industry, attiva da oltre 20 anni nei settori dell'informatica e dell'automazione industriale, ha realizzato per i propri clienti (Amadori, Beretta, Conserve Italia, Rovagnati, solo per citarne una minima parte) una significativa gamma di soluzioni innovative basate su sofisticati sistemi robotizzati destinati alle più raffinate lavorazioni e al monitoraggio e controllo degli impianti di produzione di energia elettrica, di calore e di refrigerazione nell'industria alimentare con particolare riferimento ai settori della lavorazione della carne, del beverage e delle conserve.



Pulsar Industry: innovation and sustainability

Full integration of mechanics, automation and IT technology for highly technological and sustainable solutions

Modena, Italy. Some fifty experts, among whom designers, mechanic, electronic and IT engineers, work closely to select and develop the best solutions that can meet also the requirements of the most demanding customers.

The integration of different disciplines is Pulsar Industry's main point of strength. Right from the initial pre-sales steps, the commercial team is supported by highly skilled technicians with great knowledge of industrial production, packaging and logistics, especially of the food sector, the best market field for Pulsar Industry applications.

During the study stage, the solutions selected are thoroughly analysed to evaluate their return of investments; only if they can actually help the purchaser to save, they will be proposed for production. In fact, a sophisticated automatic solution, however elegant it may be, would be absolutely useless if it couldn't be repaid in a very short time.

Protection of resources has become cardinal and economic resources are not to be taken into consideration alone, for energy sources, protection and safeguard of the environment are equally important. A global overview of the world can't be ignored and companies must take it into great account. Sustainability is prime need for everyone of us and, after all, it can also turn into a good deal.

Dynamic, departmental software for the production management and operative warehouse management, entirely designed and produced by Pulsar Industry engineers, enables to carry out continuous and highly automated control over the field variables that contribute to reaching high productivity while respecting the efficiency standards for the use of energy resources (power, heat, cooling plants).

Pulsar Industry, on the automation and information technology marketplace for over 20 years, has built for customers

such as Amadori, Beretta, Conserve Italia and Rovagnati to name some but few, a significant range of innovative solutions based on sophisticated robotized systems for the most advanced processes, and control over energy production plants, heat and cooling plants, in the food industry, with special regard to meat processing, beverage and canning sectors.

